

Pattex Palmatex

Univerzális erősragasztó

Pattex®

JELLEMZŐI

- Univerzális
- Szupererős
- Vízálló
- Öregedésálló

ALKALMAZÁSI TERÜLET

Faanyagok, műanyag lemezek, műanyag szegélyek, furnér, gumi, bőr, textília, kemény PVC, fémek ragasztására használható. Nem alkalmas habosított polisztirol (Nikecell, Hungarocell), lágy PVC, polietilén, polipropilén, műbőr és teflon ragasztására.

ALKALMAZÁS

A ragasztóanyagot a felhasználás előtt alaposan fel kell keverni. A ragasztandó alapnak száraznak, por- és zsírmentesnek kell lennie. Zsírtalanításra a PATTEX Lemosó és Hígítót ajánljuk. A laminált anyagokat, fémeket stb. oldószerrel (mosóbenzinnel) tisztítsa. A további csiszolás általában növeli a kötés szilárdságát. A festett vagy kezelt felületeket ragasztást megelőzően le kell tisztítani.

HOGYAN KELL RAGASZTANI?



Figyelem! Az egyes munkafázisokra megadott technológiai idők 23°C hőmérsékletre és 55% relatív páratartalomra vonatkoznak, ettől eltérő hőmérsékleten történő munkavégzés esetén a paraméterek módosulnak, ezeket nagyobb felületek ragasztása előtt célszerű próbaragasztással meghatározni. A PATTEX Palmatex ragasztóanyagot fogazott kenőlappal, spaklival vagy rövidszőrű ecsettel egyenletesen kell felhordani mindkét ragasztandó felületre.



KISZER.: 50 ML, 120 ML, 300 ML, 0,8 L, 5 L, 22 L

A felületeken jól látható egybefüggő filmréteget kell képeznie. Felhasznált ragasztómenyiség kb. 250-350 g/m² (kétoldalasan, A4 fogazású kenőlappal). A porózus, nedvszívó felületeket célszerű ragasztóval többször átkenni. A ragasztóanyag felhordása után leghamarabb 10 perc múlva (szellőzési idő) illeszthető össze a két felület. Ez alatt az idő alatt az oldószergőzők eltávoznak a ragasztófilmből. A ragasztóanyag felhordása után 30 percen belül (nyitott idő) kell a felületeket összeilleszteni, ill. összepréselni. **Figyelem!** Az oldószerek elpárolgásához szükséges idő a napi klíma viszonyok függvénye. A párolgási idő normál szobahőmérsékleten (18°C és 25°C között) körülbelül 10-15 perc. A ragasztófilm száradását, 10-30 perccel a felhordás után, ujjal ellenőrizhetjük (a ragasztófilm még tapad, de már nem húz szálát). A száraznak tűnő felületeket a nyitott időn belül pontosan illeszkedve rövid ideig, nagy erővel össze kell nyomni, esetleg préselni. A ragasztás szilárdsága döntően az alkalmazott nyomás nagyságától, nem az időtartamától függ! A végső szilárdságát 3 nap után éri el. A ragasztandó anyagok és az alapok sokfélesége miatt célszerű próbaragasztást végezni. Nagyobb ragasztandó területek, pl. laminált panelek, fémek stb. esetén a nyomást préssel kell alkalmazni (ajánlott nyomás: 0,3 N/mm² - 3,0 bar). A munkadarabtól függően az erőteljes hengerlés is elegendő lehet. Nyomja középről kifelé, hogy elkerülje a levegő bennmaradását. Óvatosan nyomja a széleken. A ragasztandó anyagok gyártójának használati útmutatóit minden esetben figyelembe kell venni.





Ha ragasztás, akkor Pattex

FONTOS TUDNIVALÓK

A munkaeszközök és szerszámok, valamint a ragasztó-foltok az oldószer elpárolgásáig PATTEX Lemosó és hígítóval tisztíthatók. A megszáradt ragasztót a felületekről csak mechanikusan vagy mosóbenzinnel lehet eltávolítani. Fenyőgyantát tartalmaz. Allergiás reakciót válthat ki.

MŰSZAKI ADATOK

Szín:	Halványsárga
Összetétel:	Oldószer alapú polikloroprén gumi
Viszkozitás:	1.500 – 2.000 mPas
Hőállóság:	-40 °C–110 °C
Nyitott idő:	10-30 perc
Kiadósság:	250 - 350 g/m ²
Sűrűség:	0,84 – 0,88 g/cm ³
Eltarthatóság:	A gyártástól számított 24 hónapig. év/hónap/nap
Tárolási feltételek:	+5°C és +50°C között, eredeti zárt csomagolásban, jól szellőző helyen

BIZTONSÁGI TUDNIVALÓK



Veszély

A termék veszélyességére, biztonságos kezelésére vonatkozó információk a biztonsági adatlapban találhatóak.
Mindig tartsa be a biztonsági adatlap előírásait.

MŰSZAKI SZAKTANÁCSADÁS

☎ 06 30/190-1268

KISZERELÉS

Csomagolás: 50 ml tubus
120 ml tubus
300 ml fémdoboz
0,8 l fémdoboz
5 l fémdoboz
22 l fémkanna

Figyelem! A megadott adatok csak általános tudnivalókat takarnak. A ragasztandó anyagok és a munkakörülmények sokfélesége miatt a munka megkezdése előtt célszerű próbaragasztást végezni. Jelen műszaki adatlap tapasztalataink alapján, a műszaki fejlődés jelenlegi állása szerint készült. Értékesítési feltételeink keretében csak termékeink mindig állandó, magas szintű minőségére vállalunk szavatosságot.